

## Comunicato stampa

Sytronix – La sinergia fra la solidità dei prodotti e la flessibilità del sistema da vita alla soluzione ideale per macchine ad alte prestazioni

Gennaio 2014



**Bosch Rexroth con le nuove soluzioni SVP 7010, FcP 5000 e DFEn 5000 rimane leader nei sistemi di risparmio energetico ad elevate performance. La conoscenza profonda di tutte le tecnologie in gioco permette di mettere sul mercato pacchetti di rapida installazione e tarati in base alle specifiche esigenze dei clienti a seconda del settore di competenza.**

Il nuovo sistema SVP 7010 permette di implementare funzionalità e regolazioni idrauliche con semplicità, ed è ideale per applicazioni del mondo presse, macchine ad iniezione plastica e metal forming. Bosch Rexroth ha integrato nel firmware dell'azionamento funzionalità del controllo dedicate alla specifica azione svolta dal sistema elettromeccanico.

Sytronix FcP 5000 utilizza una nuova ed economica serie di convertitori di frequenza Rexroth con una potenza fino a 90 kW, abbinati a motore asincrono e pompa idraulica adeguata al contesto. Con questa soluzione è possibile gestire efficientemente sistemi oleodinamici a pressione costante fino a capacità elevate avvalendosi anche di architetture master/slave.

Infine, il sistema a circuito chiuso Sytronix DFEn 5000 consiste in una pompa a portata variabile azionata da un motore standard asincrono con convertitore di frequenza. L'elettronica digitale on-board calcola la velocità ottimale per l'intero sistema. Con questa architettura l'efficienza è garantita sia dal punto

Contatti per la stampa:  
Hill & Knowlton Strategies  
20154 Milano  
Tel. 02319141 – cell. 3808811000  
Andrea Barbieri  
andrea.barbieri@hkstrategies.com  
Francesca Ferruzza  
francesca.ferruzza@hkstrategies.com

Per il pubblico  
Bosch Rexroth S.p.A.  
Ufficio Marketing  
Fax +39 02 92365.537  
marketing@boschrexroth.it

di vista oleodinamico, mediante l'inclinazione del piattello interno alla pompa, che dal punto di vista elettrico mediante la regolazione della velocità di rotazione.

Gennaio 2014

Queste versioni possono ridurre il consumo energetico dell'impianto fino all'80% grazie alla capacità del sistema di minimizzare l'assorbimento di energia nel momento in cui questa non è utilizzata da nessun elemento del sistema, garantendo sempre e comunque reattività di fronte a repentine richieste di potenza da parte della macchina.

Inoltre l'intera macchina può assumere una conformazione più snella ed efficace in quanto da un lato si riduce la necessità di avere a bordo costosi ed ingombranti accumulatori oleodinamici, dall'altro è possibile condividere l'energia rigenerata in fase di frenatura fra tutti gli azionamenti del sistema attraverso il software Smart Energy Mode, potendo ottimizzare la dimensione del gruppo di alimentazione.

Contatti per la stampa:  
Hill & Knowlton Strategies  
20154 Milano  
Tel. 02319141 – cell. 3808811000  
Andrea Barbieri  
andrea.barbieri@hkstrategies.com  
Francesca Ferruzza  
francesca.ferruzza@hkstrategies.com

Per il pubblico  
Bosch Rexroth S.p.A.  
Ufficio Marketing  
Fax +39 02 92365.537  
marketing@boschrexroth.it